

| 变更标记 | 日期         | 变更内容 | 签名 | 核准 |
|------|------------|------|----|----|
| ①    | 2014.03.13 | 膜厚变更 | 刘峰 |    |
| ②    | 2017.03.29 | 尺寸变更 | 刘峰 |    |

电镀膜厚规格表

|          | Cu (u") |     | Ni (u") |     | Sn (u") |     |
|----------|---------|-----|---------|-----|---------|-----|
|          | Min     | Max | Min     | Max | Min     | Max |
| NI (12H) | 80      | 120 | 60      | 140 |         |     |
| NI (24H) | 80      | 200 | 80      | 200 |         |     |
| NI (48H) | 120     | 320 | 120     | 200 |         |     |
| SN       | 80      | 120 |         |     | 120     | 200 |
| CU NI SN | 80      | 120 | 60      | 80  | 100     | 120 |
| 特电锡      | 200     | 320 |         |     | 200     | 320 |

Note:

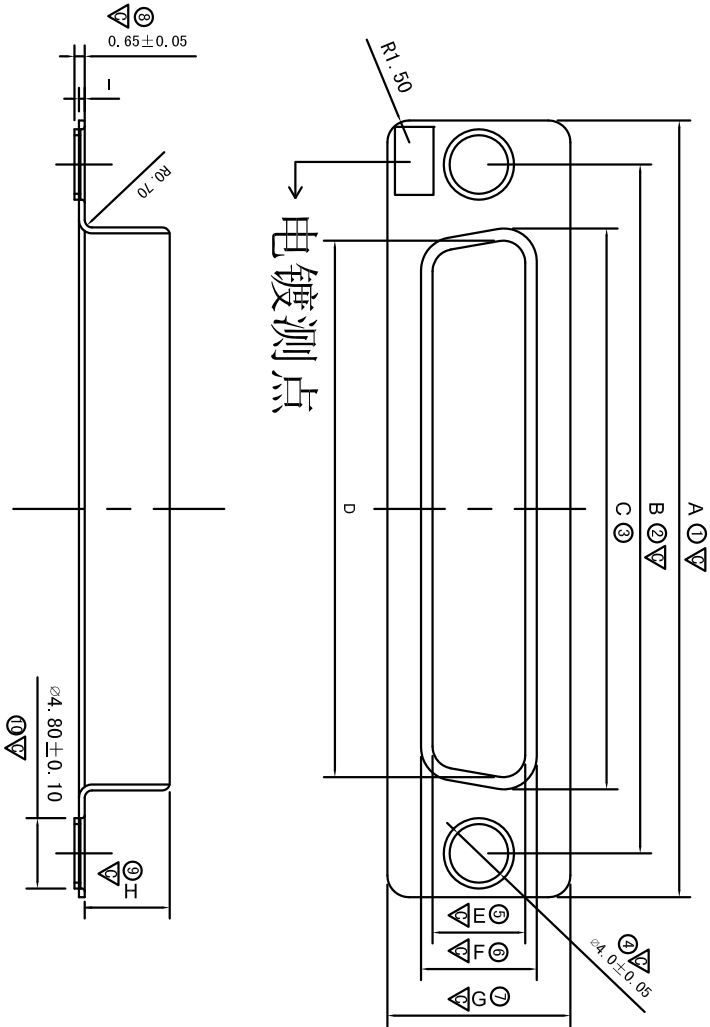
- 成品尺寸标准见附图。(材质: SPCC)
- 成品表面不可有压伤、刮伤、跳屑缺陷, 抽制部位不允许有裂纹、破裂现象。
- 成品外型, 中窗及两个孔冲切后, 冲切面应光滑、平整。毛刺高度<0.05mm, 不可有冲切不规则, 孔上翻及眼圈现象。
- 注意成品各相对位置的对称度相差<0.10mm, 平面上翘<0.10mm。
- 实配胶芯: 取相应胶芯与铁壳实配, 按紧后检查胶芯与铁壳是否密合。
- 标示 为重点管控尺寸

| 公差  | A±0.07 | B±0.05 | C±0.10 | D±0.10 | E±0.05 | F±0.05                                  | G±0.07 | H±0.08 | I±0.02 |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|-----------------------------------------|--------|--------|--------|
| 9S  | 30.80  | 25.00  | 16.30  | 14.65  | 6.30   | 7.90                                    | 12.50  | 5.80   | 0.35   |
| 15S | 39.20  | 33.30  | 24.70  | 23.35  | 6.30   | 7.90                                    | 12.50  | 5.80   | 0.35   |
| 25S | 53.04  | 47.04  | 38.30  | 36.65  | 6.30   | 7.90                                    | 12.50  | 5.80   | 0.35   |
| 37S | 69.40  | 63.50  | 54.80  | 53.45  | 6.50   | 7.90                                    | 12.50  | 5.80   | 0.40   |
| 50S | 67.00  | 61.00  | 52.30  | 50.70  | 9.30   | 10.80 <sup>+0.06</sup> <sub>-0.10</sub> | 15.40  | 6.00   | 0.40   |



东莞扬顺五金电子有限公司  
Dong Guan City Yang Shun Hardware Electron Co., Ltd

| 未注公差             |       | 设计 | 刘峰 | 品名规格 |                  | D-SUB-9/50P母沉孔铁壳 |            |
|------------------|-------|----|----|------|------------------|------------------|------------|
| X.               | ±0.20 | 审核 |    | 料号   | DB101-xScxxA0xx0 | 型号               |            |
| X.X              | ±0.10 | 核准 |    | 日期   | 2012.08.09       | 图号               | YS-13-0028 |
| X.XX             | ±0.05 | 单位 | mm | 比例   | 1:1              | 版次               | A/1        |
| X.XXX            | ±0.01 |    |    |      |                  |                  |            |
| X.° ±2° X.X° ±1° |       |    |    |      |                  |                  |            |



DB101-X S C X X A 0 X X 0

Pin:  
09 15 25 37 50

电镀:

A: 金 B: 金3U" C: 三价五彩 D: 三层锡  
E: 六价五彩 K: 黑镍 W: 雾锡 N: 镍 T: 锡  
M: 素材 X: 蓝锌 5: 三元合金

盐雾:

B: 12小时 C: 24小时 D: 36小时  
E: 48小时 F: 72小时 G: 96小时 O: 无

过油:  
1: 过油 0: 不过

材厚:

A: 0.3 B: 0.35 C: 0.4 D: 0.5 E: 0.8